

Кварцевый песок

Описание

Прокалённый кварцевый песок — минеральный зернистый наполнитель для полимерных покрытий на основе эпоксидных, полиуретановых и метилметакрилатных связующих. Применяется при присыпке свежих полимерных слоёв и при приготовлении наполненных составов. В зависимости от конструкции покрытия кварцевый песок участвует в формировании шероховатости, структуры и толщины слоя.

Размер зерна влияет на текстуру поверхности, удобство распределения песка и характер заполнения полимерной смеси. Для надёжного смачивания связующим материал должен соответствовать требованиям конкретной системы по крупности, чистоте и влажности. Прокаливание не исключает последующего увлажнения песка при неправильном хранении.

Применение

Присыпка грунтовочных и промежуточных слоёв

Песок равномерно распределяют по свеженанесённому полимерному составу, пока поверхность сохраняет способность удерживать зерно. После отверждения удаляют несвязавшиеся частицы. Закреплённые в слое зёрна создают шероховатую поверхность для нанесения следующего слоя. Необходимость присыпки и её насыщенность определяются конструкцией покрытия.

Шероховатые покрытия

Присыпка песком позволяет формировать рельеф поверхности. Выраженность шероховатости зависит от фракции, количества закреплённого песка, типа связующего и толщины последующего запечатывающего слоя. Противоскользящие свойства готового пола определяются всей системой покрытия и условиями эксплуатации, а не только наличием кварцевого песка.

Высоконаполненные покрытия и полимерные растворы

Кварцевый песок вводят в совместимое полимерное связующее как минеральный наполнитель. Он формирует зерновой каркас смеси, позволяет получать наполненные слои и изменяет соотношение минеральной и полимерной частей состава. Работоспособность смеси, её уплотнение и итоговые свойства зависят от granulometрии, рецептуры и количества связующего.

Ремонтные и выравнивающие составы

В составе специально предусмотренных полимерных растворов песок применяют при заполнении раковин, выбоин и локальном выравнивании основания. Подходящая фракция и состав связующего подбираются с учётом глубины дефекта, требований к прочности и способа укладки. Песок не используется в качестве самостоятельного ремонтного материала без связующего.

Преимущества

- Высокая твёрдость кварцевых зёрен как минерального наполнителя.
- Возможность получать различную текстуру поверхности при подборе фракции и способа присыпки.
- Формирование шероховатого промежуточного слоя для последующего покрытия.
- Применение в качестве зернистого наполнителя полимерных растворов и наполненных смесей.
- Возможность регулировать зерновой состав смеси при использовании предусмотренных технологией фракций.
- Уменьшение доли полимерного связующего на единицу объёма смеси по сравнению с ненаполненным составом при корректной рецептуре.
- Применение в системах на основе разных типов полимерных связующих при условии совместимости.

Фракции кварцевого песка

В ассортименте представлены следующие фракции прокалённого кварцевого песка:

Фракция	Особенности выбора
0,1–0,4 мм	Мелкая фракция; позволяет получить более тонкую зернистую структуру по сравнению с крупными фракциями.
0,4–0,8 мм	Средняя по отношению к мелким фракциям; влияет на более выраженную текстуру присыпки.
0,8–1,4 мм	Более крупное зерно; при прочих равных способно формировать более выраженный рельеф поверхности.
1,4–3,0 мм	Крупная фракция; её применение требует соответствующей конструкции и толщины слоя.
3,0–8,0 мм	Крупнозернистый материал; пригодность определяется назначением и технологией конкретной системы.

Фракции не являются взаимозаменяемыми без проверки. Выбор производится по требованиям технологической карты покрытия. Фактический granulometрический состав каждой поставки подтверждается документами на материал.

Особенности применения

Подбор и подготовка

Перед работой проверяют соответствие фракции проекту, целостность упаковки и отсутствие комков, загрязнений и следов увлажнения. Песок не следует смешивать с материалом другой фракции без предусмотренной рецептуры. При обнаружении загрязнения или увлажнения применимость материала оценивают до начала работ.

Присыпка поверхности

Песок распределяют равномерно по ещё не отверждённому полимерному слою. Срок выполнения присыпки зависит от времени жизни и состояния используемого связующего. После полного отверждения слоя удаляют свободный песок и пыль, затем выполняют последующие операции, предусмотренные технологией покрытия. Не следует оставлять непрочно закреплённые частицы под следующим слоем.

Введение в полимерные смеси

Песок добавляют в подготовленное связующее в порядке, предусмотренном технологической инструкцией состава, обеспечивая равномерное смачивание заполнителя. Неправильное соотношение песка и связующего может привести к сухим участкам, неудобокладываемости, повышенной пористости или ухудшению сплошности готового слоя. Самостоятельно назначать универсальные пропорции для разных систем нельзя.

Расход песка, толщина покрытия, порядок смешивания и допустимое время выполнения работ устанавливаются для конкретной конструкции покрытия и используемого связующего.

Требования к материалу

- Фракционный состав должен соответствовать выбранной конструкции покрытия.
- Песок должен быть сухим в пределах требований применяемого связующего и не иметь признаков повторного увлажнения.
- Не допускаются загрязнения маслами, органическими веществами, грунтом и посторонними материалами.
- Избыточная пыль и мелкие примеси, если они не предусмотрены рецептурой, подлежат исключению.
- При хранении и дозировании следует исключать смешивание различных фракций.

Технические данные

Наименование	Прокалённый кварцевый песок
Вид материала	Минеральный зернистый наполнитель
Применение	Наполнитель для покрытий на основе эпоксидных, полиуретановых и метилметакрилатных связующих
Фракции, представленные в ассортименте	0,1–0,4; 0,4–0,8; 0,8–1,4; 1,4–3,0; 3,0–8,0 мм

Ограничения

- Песок, загрязнённый или увлажнённый при хранении, нельзя применять без подтверждения его пригодности для выбранной системы.
- Не следует заменять рекомендованную фракцию другой без проверки технологической совместимости.
- Нельзя использовать несвязанный песок в качестве самостоятельного несущего или защитного покрытия.
- Избыточное количество наполнителя способно затруднить смачивание зёрен и укладку полимерного раствора.
- Недостаточная пропитка и запечатывание присыпанного слоя могут приводить к выкрашиванию зёрен и загрязнению поверхности.
- Сам по себе песок не гарантирует определённого коэффициента трения, стойкости к износу или прочности готового пола: эти показатели относятся к конструкции покрытия.
- Применение и расход определяются техническими требованиями связующего и системой покрытия.

Условия хранения

Хранить в сухих условиях, защищая материал от атмосферных осадков, конденсата и попадания посторонних примесей. Упаковки размещать так, чтобы исключить их повреждение и загрязнение содержимого. Разные фракции хранить отдельно; вскрытую упаковку защищать от увлажнения и смешивания с другими материалами.

Меры безопасности

При пересыпании, дозировании и уборке сухого кварцевого песка возможно образование пыли, в том числе содержащей мелкие частицы кристаллического диоксида кремния. Вдыхание такой пыли представляет опасность для органов дыхания. Следует снижать пылеобразование, применять местное удаление пыли или достаточную вентиляцию и использовать средства защиты органов дыхания, подходящие к условиям работ и оценке воздействия. Для защиты глаз использовать защитные очки; при обращении с упаковками и материалом – рабочие перчатки.

Не допускать сухого подметания и обдува сжатым воздухом, если они приводят к распространению пыли. При попадании пыли в глаза осторожно промыть их водой; при сохраняющемся раздражении обратиться за медицинской помощью.

Очистка оборудования и рабочего места

Свободный сухой песок собирать способом, минимизирующим образование пыли, предпочтительно с применением подходящего промышленного пылесоса. Рабочие ёмкости и инструмент после использования с полимерным связующим очищать в соответствии с инструкцией к применённому составу. Не допускать попадания собранного материала в рабочие смеси без проверки его чистоты и фракционного состава.



Информация приведенная в настоящем документе основана на обобщенном техническом и практическом опыте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, Производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться Производителем без предварительного объявления.

Для обращений, предложений и рекламаций: proposal@cmt-product.ru.