

Ризопокс™ - 1605L

Бесцветный низковязкий эпоксидный состав, не содержащий растворитель

Описание

Двухкомпонентный, бесцветный, не содержащий растворитель, низковязкий состав на основе эпоксидной смолы. Выпускается двух видов «Ризопокс™-1605».

Применение

Для выполнения монолитных покрытий пола на основе цветного кварцевого песка марки «Ризодек™», получение высоконаполненных составов с песком, пропитки бетонных и цементных поверхностей, в качестве лицевого слоя различных декоративных полимерных покрытий.

На предприятиях легкой, пищевой, радиоэлектронной и фармацевтической промышленности, в сельскохозяйственном производстве, на объектах машиностроения, коммерческой недвижимости, жилищно-коммунального хозяйства, а также в логистических центрах, спорткомплексах, на авторемонтных предприятиях, почтовых терминалах, открытых и закрытых автостоянках.

В производственных, складских, офисных, технических и прочих типах помещений с повышенными требованиями по механической прочности и износостойкости.

Преимущества

- хорошее отверждение при температуре от -5 °С
- высокая проникающая способность;
- высокая прочность;
- химическая стойкость;
- идеально подходит в качестве связующего для различных наполнителей;
- применяется как материал для инъектирования пустот
- высокая устойчивость к износу, царапанью;
- низкая вязкость;
- бесцветный;
- нетоксичный (не имеет резкого запаха при нанесении);
- не содержит растворитель.

Сертификаты

Свидетельство о государственной регистрации продукции № RU.54.НС.01.008.E.000126.10.21 от 29.10.2021 г.
Пожарный сертификат № РОСС.RU.32396.НТЦ0.ОС.ПБ04.00117 от 01.12.2021 г.

Система применения

«Ризопокс™. Цветной песок»

1. Грунтовка. «Ризопокс™-1100L»	0,3 ÷ 0,4 кг/ кв.м.
2. Присыпка. «Ризодек™» 0,8÷1,4 мм	0,4 ÷ 0,5 кг/ кв.м.
3. Лицевой слой. «Ризопокс™-1605L»	0,8 ÷ 1,2 кг/ кв.м.
4. Засыпка «Ризодек™ »	3,0 ÷ 5.0 кг/ кв.м.
5. Пропитка. «Ризопокс™-1605»	0,5 ÷ 0,7 кг/ кв.м.

«Ризопокс™. Высоконаполненное покрытие ЦП» и «Ризопокс™. Декоративная мозаика»

Ограничения

- Если существует опасность капиллярного подъема грунтовых вод к основанию (увлажнения) – необходимо выполнить гидроизоляцию или пароизоляцию.
- Влажность основания при нанесении покрытия – не более 4 %.
- Прочность основания на сжатие – не менее 200 кгс/кв.см.
- Прочность основания на отрыв не менее 1,5 МПа.
- Бетонное основание (цементно-песчаная стяжка) до нанесения должно иметь возраст не менее 28 суток.
- Минимальная температура основания при нанесении покрытия – -5 °С.
- Максимальная температура основания при нанесении покрытия – +15 °С.
- Относительная влажность воздуха – не более 80 %.
- Температура основания должна быть на 3 °С больше измеренной точки росы.
- Не рекомендуется нанесение с помощью валика.
- Не рекомендуется применять в качестве лицевого слоя по гладким поверхностям (наливным слоям).
- Не рекомендуется при использовании в качестве лицевого слоя назначать расход более 0,5 кг/кв. м.
- Под воздействием UV-излучения (например, при ярком солнечном свете) может происходить изменение цвета (пожелтение) покрытия.

Подготовка поверхности

Для нанесения покрытий поверхность должна быть без повреждений, чистой, сухой (влажность не более 4%), без следов цементного молока, грязи, масла и не содержать непрочные и прилиплие частицы. Прочность основания на сжатие не менее 200 кгс/кв.см. Для подготовки применять такие методы как шлифовка, фрезеровка или дробеструйная обработка. После этого поверхность обеспылить. Подготовленную поверхность тщательно грунтовать так, чтобы заполнить все поры. Если грунтовка впиталась в основание, то необходимо нанести ее повторно, чтобы не осталось сухих мест.

Если это предусмотрено конструкцией покрытия, то грунтованные поверхности сразу после нанесения посыпать прокаленным кварцевым песком.

До нанесения покрытия пористые участки, раковины, выбоины, трещины, места перепадов (неровности) основания должны быть отремонтированы и выровнены с помощью шпатлевки.

Смешивание

«Ризопокс™-1605L»: вскрыть ведро с компонентом А. Вскрыть ведро с компонентом В, вылить его полностью в емкость с компонентом А и тщательно перемешать в течение 2 мин. при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой. Перелить состав в другую тару и перемешать в ней в течение 1 мин.

Высоконаполненная смесь: вскрыть ведро с компонентом А («Ризопокс™-1605L»). Вскрыть ведро с компонентом В («Ризопокс™-1605L»), вылить оба компонента полностью в емкость для приготовления смеси (пластиковый бак) и тщательно перемешать в течение 2 мин. при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой. Высыпать в емкость для приготовления смеси (пластиковый бак) необходимое количество кварцевого песка «Ризодек™», перемешать при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой до однородной массы (около 5-7 минут).

Нанесение

«Цветной песок шероховатое/гладкое»:

Состав вылить на подготовленную поверхность. Равномерно распределить по поверхности скребком или металлическим тровелем без зубьев (см. «Ризокон™. Цветной песок»). Материал должен покрывать присыпку. Не допускать луж или незаполненных участков, т.к. это влияет на качество покрытия. Через 5-10 мин. после нанесения засыпать нанесенный состав окрашенным кварцевым песком. Песок наносить за 2-3 раза по мере впитывания. Следить за расходом. Для получения гладкого покрытия отшлифовать поверхность перед операцией **Пропитка**.

«Высоконаполненное. Цветной песок»:

Состав высыпать из ведра и распределить по поверхности ровным слоем металлическим ракелем-скребком с регулируемым зазором. Тщательно уплотнить затирочной машиной G-Combi с лопастями или вручную металлической кельмой. Следить за ровностью поверхности при уплотнении.

Пропитка/Запечатка:

В качестве пропитки состав «Ризопокс™-1605L» вылить на подготовленную поверхность, распределить металлическим тровелем без зубьев. Через 3-5 мин. возможно удалить излишки резиновым или пластиковым скребком.

Не допускать луж или незаполненных участков, т.к. это влияет на качество покрытия.

Технические данные

Цвет	Бесцветный или слегка желтоватый.		
Упаковка (А+В)	металл («Ризопокс™-1605L»)	18 кг	

Физические данные

Плотность при +20°C	Компонент А+В (ГОСТ 28513-90)	1,1±0,05 г/см ³		
Динамическая вязкость при +20°C	Компонент А + В («Ризопокс™-1605L») (ГОСТ 18249 - 72*)	0,45±0,05 Па•с		
Реакционная способность	Время жизни (1 кг) Компонент А+В	-5°C	+5°C	+15°C
		30 мин.	20 мин.	10 мин.
	Время отверждения			
	Нанесение следующего слоя через	24 ч.	18 ч.	16 ч.
	Можно ходить спустя	3 сут.	2 сут.	1 сут.
	Полная механическая нагрузка	7 сут.	6 сут.	5 сут.
	Химические воздействия	14 сут.	10 сут.	7 сут.

Механические свойства (7 сут./+20°C)	Разрушающее напряжение при сжатии, не менее (ГОСТ 4651-82)	65 МПа
	Прочность при разрыве, не менее (ГОСТ 11262-80)	30 МПа
	Адгезия пропитки при отрыве от бетона, не менее (ГОСТ 28574-90)	2 МПа
	Относительное удлинение при разрыве, не менее (ГОСТ 11262-80)	5 %

Химическая стойкость / (14 сут./+20°C)

Обладает устойчивостью к воздействию воды, щелочей, минеральных масел, бензина, спиртов, разбавленных кислот. Подробный перечень – см. **Таблицу химической стойкости**.

Хранение

Хранить в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C. Не допускать прямого воздействия солнечных лучей. Емкости с частично использованным материалом должны быть плотно закрыты. Допускается замораживание при транспортировке.

Гарантийный срок

6 месяцев с момента выпуска при рекомендованных условиях хранения в оригинальной заводской упаковке.

Меры безопасности

Продукт может вызвать раздражение у людей с чувствительной кожей. Перед началом работ нанесите защитный крем на открытые участки кожи. Необходимо использовать защитную одежду, перчатки и очки. Если состав или его компоненты случайно попали в глаза, органы дыхания или на кожные покровы немедленно промойте теплой водой и обратитесь к врачу.

Компоненты А и В являются пожароопасными – не разрешается курить, работать с открытым огнем и пользоваться электронагревательными приборами вблизи места хранения материала и производства работ. При работе в закрытых помещениях важно обеспечить соответствующую вентиляцию во время нанесения и высыхания покрытия.

В жидком состоянии компоненты А и В могут загрязнять водные источники, их нельзя сливать в сточную канализацию и водоемы, а также недопустимо их проникновение в почву.

Очистка инструмента

Для снятия незатвердевшего материала с инструмента использовать органический растворитель. Застывший состав можно снять только механически. Вымыть руки и незащищенные участки кожи теплой водой с мылом.

Информация приведенная в настоящем документе основана на обобщенном техническом и практическом опыте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, Производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться Производителем без предварительного объявления.

Для обращений, предложений и рекламаций: proposal@cmt-product.ru.